



SENSUS

GEBRÜDERMUNZERT

UPCYCLING von
KUNSTSTOFF zu
PREMIUMSTOFFEN



Wege
entstehen
dadurch,
dass man
sie geht.

Franz Kafka



TRADITIONELLE WERTE, DIE KEIN BISSCHEN ANGESTAUBT SIND

Nachhaltigkeit, Umweltbewusstsein, Verantwortung gegenüber der nächsten Generation - diese Botschaften umgeben uns tagtäglich und erzeugen nicht nur das Bedürfnis selbst einen Beitrag leisten zu wollen, sondern implizieren auch, dass schon sehr viel getan wird. Aber ist das tatsächlich immer so? Wann sind die Werbeversprechen wirklich aufrichtig und wo wird mit viel „grüner“ Farbe etwas nur vermeintlich nachhaltig gezeichnet?

Der Schlüssel ist das Hinterfragen von Sachverhalten, um konkret und ohne Schnickschnack einem Themenfeld mit Achtsamkeit zu begegnen.

Dabei steht für Gebrüder Munzert eine effiziente industrielle Produktion keinesfalls im Kontrast zu umweltbewusstem Verhalten und wird bereits seit Firmengründung im Jahr 1925 aktiv gelebt.

ERNEWLIFE

WIR BEZIEHEN POSITION

Die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Vision, industrielle Reproduzierbarkeit mit nachhaltigen Herstellungsverfahren zu vereinen, manifestiert sich in einer umfassenden Firmenausrichtung: mit Verstand, Weitblick und bewussten Entscheidungen hin zu einem ausschließlich nachhaltigen Produktportfolio.

SENSUS Textilien leisten genau das! Ganz ohne „greenwashing“ liefern sie belastbare Antworten auf die Frage: **wie können Wohntextilien neu und ressourcenschonend erdacht werden?**

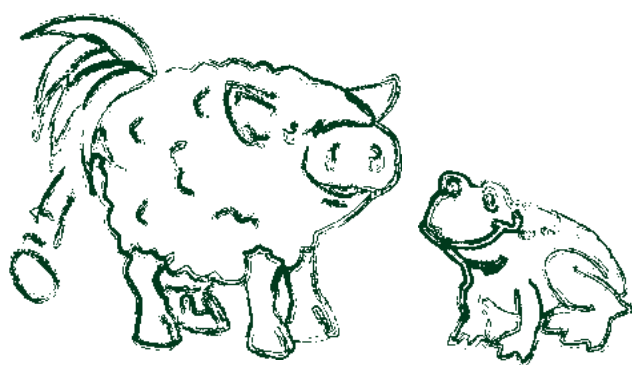
Entstanden ist mit ~~€~~NEWLIFE eine breitgefächerte Produktpalette, die nicht nur mit sensorischem Wohlgefühl, sondern auch durch ihre Hochleistungseigenschaften überzeugt.

AMBITION TRIFFT PASSION

Unsere Designer streben nach deutlich mehr als nur schönen Gewebestrukturen. Mit nichts weniger als der berühmtberüchtigten „eierlegenden Wollmilchsau“ wollten sich die kreativen Köpfe um Atelierleiter Hannes Neubert zufriedengeben.

Dabei beschränkt der Nachhaltigkeitsgedanke die Entwicklungsabteilung nicht, sondern beflügelt sie nur noch mehr.

NEWLIFE - Garne in all ihren Ausprägungen sind kreativer Baustein unserer Produktneuentwicklungen. Unsere Designer lassen aus dem Zusammenspiel von zeitlosem Design, recycelten Fasern und langlebigen Qualitäten zukunftsorientierte Kollektionen entstehen.



*Gedankliche Grenzen
gibt es für mich in der
Produktentwicklung nicht.
Zunächst entsteht vor meinem
geistigen Auge eine textile
Vision, die Techniken zur
Umsetzung ergeben
sich daraus.*

Hannes Neubert, Atelierleiter

Natürliche Umgebung:

Kreativer Ideengeber unseres Ateliers ist auch immer die Natur in all ihren Facetten. Mitunter hört man das Quaken von Gründal dem Frosch vom firmeneigenen Löschteich bis ins Atelier. Vielleicht hat er uns sogar dazu inspiriert, die **ENEWLIFE** - Stoffe auch akustisch wirksam zu designen.



REduce
use
cycle

WIE PHÖNIX AUS DER ASCHE - PARDON: PLASTIKFLASCHE

Machen Sie sich mit uns auf den Weg zu einem nachhaltigen Paradigmenwechsel, der entschlossenes Recycling in den Vordergrund stellt.

Als Basis der Garnherstellung dient PET-Material, welches in Form von Plastikflaschen bereits ein Leben hinter sich hat.

In einem Upcycling Prozess werden anschließend Garne erzeugt, die bei geringerer Umweltbelastung genauso leistungsstark sind wie neugeneriertes Polyester.

In Jacquardwebtechnik entstehen daraus hochwertige **NEWLIFE** - Stoffe der Marke SENSUS.

Die Gewebe sind nach Gebrauch selbst wieder recyclingfähig und können dank ihrer Sortenreinheit problemlos einem erneuten Recycling Kreislauf zugeführt werden. Wir nennen es den Phönix-Effekt.



ENTSTEHUNGSPROZESS DER ~~RE~~NEWLIFE - FASER

Seite 10



Sammlung

Gebrauchte PET-Flaschen werden im Großraum Piemont (Italien) eingesammelt und sortenrein getrennt. Durch die kurzen Transportwege und die Verwendung von bereits bestehendem Polyester sind im weiteren Verlauf weniger Verarbeitungsstufen notwendig, was Energie, Wasser und auch CO₂ Emissionen einspart.



Mahlen

Die Flaschen werden gereinigt, zerkleinert und zu Flocken reduziert. Im Gegensatz zu herkömmlichen Herstellungsverfahren entsteht so in einem rein mechanischen Prozess ein Polymer-Granulat, welches für den Spinnprozess von Garnen geeignet ist.



Weiterverarbeitung

Das entstandene **NEWLIFE** - Garn ist gemäß Global Recycle Standard und Ökotex Standard 100 in der Produktklasse 1 zertifiziert und wird am Produktionsstandort in Marlesreuth zu feinsten **NEWLIFE** - Textilien weiterverarbeitet. Die fertigen Gewebe sind ebenfalls gemäß Ökotex Standard 100 Produktklasse 1 geprüft.



Extrusion

Das Polymer wird in Filamente umgewandelt und anschließend texturiert. Während dieser Phase wird außerdem eine schwerentflammbare Komponente in das Garn eingelagert. Der Flammschutz ist permanent und wäscht sich im Gegensatz zu ökologisch bedenklichen Zusatzausrüstungen nicht aus.






Schmelzen

Im nächsten Schritt werden die Flocken geschmolzen. Üblicherweise wird ein gewisser Prozentsatz Neu-Polyester hinzugefügt, um das Garn stabil zu halten. **NEWLIFE** besteht hingegen aus 100 % post-consumer Polyester.

GANZ MÜHELOS EINEN BEITRAG LEISTEN

Eine Studie der ICEA (Institute for Ethical and Environmental Certification) unter Anwendung der Kriterien des Life Cycle Assessments (LCA) und unter Berücksichtigung der ISO 14040 und 14044 belegt die Ressourceneinsparungen des innovativen **NEWLIFE - Garnherstellungsprozesses** eindrucksvoll.



	NEWLIFE Faser	Herkömmliches PET Garn	EIN- SPARUNG
 Verbrauch von Energie- ressourcen	50,6 MJ	127,2 MJ	- 60%
 Erd- erwär- mungs- potential	3,88 kg CO ₂ eq	5,7 kg CO ₂ eq	- 32%
 Wasser- verbrauch*	3,26 l	60 l	- 94%

*Der Wasserverbrauch bezieht sich auf die Produktion von 1 kg recyceltem Polymer im Vergleich zu 1 kg neuerzeugtem PET. Quelle Wasserverbrauch Neu-PET: Eco-Profiles und EPD der Europäischen Plastik Hersteller - Polyethylene Terrephthalate (PET) Bottlegrad, Plastics Europe 2011.

Übrigens:

Die Produktion von **1 Tonne NEWLIFE - Garn** garantiert eine **Energieeinsparung von 76.600 MJ/t**. Dies entspricht dem Verbrauch eines Autos mit Dieselantrieb, das die Distanz von 2.667 km, also die **Strecke von Naila nach Gibraltar**, fährt.



DARF ES EIN BISSCHEN MEHR SEIN?

- **Zertifizierter, rein mechanischer Upcycling Prozess** von der Flasche bis zur Faser
- **Permanent schwerentflammbares NEWLIFE - Garn** aus 100 % re-cyclten PET-Flaschen
- **Bewusster Verzicht auf Beimischung von Virgin-Polyester** in der Garnherstellung
- **Besonders widerstandsfähige Gewebekonstruktionen**
- **Ausschließlich thermische oder mechanische Ausrüstungsprozesse**
- **Formstabile Stoffe, waschbar und leicht zu reinigen**
- **Intelligente Gewebekonstruktionen mit Zusatznutzen wie akustische Wirksamkeit und IMO Zertifizierung**
- **Von unabhängigen Prüflabors getestet**



Der Einsatz von recycelten Materialien kann zu einer erhöhten Farbabweichung führen und die Haptik von Charge zu Charge beeinflussen. Bitte verarbeiten Sie die Stoffe ausschließlich partiebezogen.

SCHON GEWUSST?

In einem Meter
NEWLIFE - Core Emotion
sind 24 PET Flaschen recycelt.



KOMBISTARK UND WANDELBAR

Ein durchdachter und transparenter Recycling-Prozess im Garn macht noch lange kein authentisches SENSUS-Textil. Für uns stehen die Markenwerte: **technisch herausragend, sensorisch angenehm und ökologisch wertvoll** im Fokus jeder Produktneuentwicklung.

Das **NEWLIFE** - Sortiment beinhaltet eine Vielzahl an spannenden Optiken, die keine Gestaltungswünsche offen lassen:

- **Anspruchsvolle Unistrukturen in einer atemberaubenden Farbvielfalt**
- Der Einsatz eines speziellen **Melange-Garns erzeugt eine raffinierte und zugleich natürlich anmutende Optik**
- **Weiche Chenille Qualitäten und kleingemusterte Jacquarddesigns** ergänzen das Produktsortiment
- Alle Stoffe sind **untereinander einfach zu kombinieren und farblich perfekt aufeinander abgestimmt**

Schauen Sie doch einfach mal in unseren digitalen Ausmusterungen nach, was Ihr Lieblingsstoff zusätzlich zu äußerer Schönheit an inneren Werten zu bieten hat.





HYGIENISCH REIN, IMMER UND IMMER WIEDER

**Die Stoffe der NEWLIFE - Kollektion sind formstabil
und waschbar.**

Was aber, wenn Wasser, Dampf und Saugkraft
nicht genügen, um den gewünschten Reinheitsgrad
zu erzielen?

**Mit kraftvollen Reinigern können Sie bedenkenlos
auch Mikroorganismen wie Viren und Bakterien
den Garaus machen:**

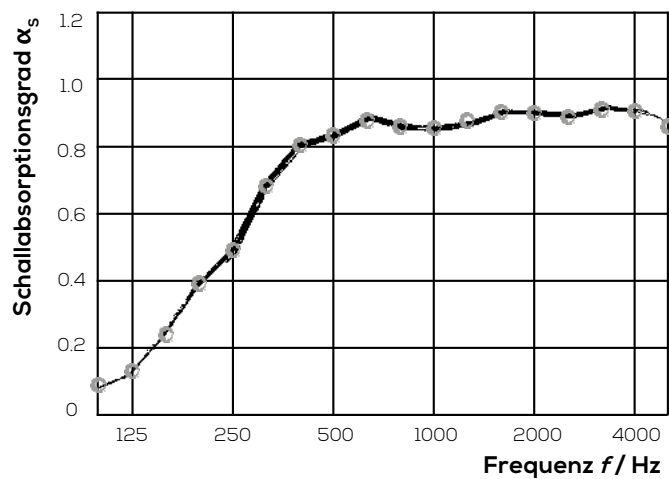
Hypochloritbleichechtheit gemäß DIN EN 20105-N01	Note 4-5
Lösemittlechtheit DIN EN ISO 105-X05 Petroleum / Waschbenzin / Per- Tet- rachlorethylen	Note 5
Desinfektionsmittelbeständigkeit ISO 4628-1 (2016-01) und ISO 4628-2 (2016-01) Ethanol / Propanol 65%	bestanden

Vorsicht: bei schwerentflammaren Stoffen unbedingt
auf Weichspüler verzichten.

FUNKTIONAL BIS IN DEN RESONANZBEREICH

Technische Überlegenheit bedeutet für die Entwicklung unserer Stoffkreationen immer auch besondere Zusatznutzen zu bieten. Das Multi-Talent **NEWLIFE - Earth** überzeugt mit exzellenten akustischen Werten und kann sowohl als Möbelbezugs- wie auch als Dekorationsstoff eingesetzt werden.

Akustisch wirksamer Stoff gemäß ISO 11654 Note B α_w von 0,8





EINE STOFFKOLLEKTION, UNENDLICHE EINSATZMÖGLICHKEITEN



Büro



Hotel



Schiff

Die **permanent schwerentflammbaren Stoffe der *NEWLIFE* - Kollektion** sind **meer- und chlorwasserbeständig** (Meerwasserechtheit DIN EN ISO 105-E02 Note 5, Chlorwasserechtheit DIN EN ISO 105-E03 Note 4-5) **und somit auch für den Einsatz in der Schifffahrt bestens geeignet**. Einige Qualitäten der Kollektion sind sogar gemäß der IMO Richtlinien zertifiziert.



NEWLIFE überzeugt durch innere Stärke gegen äußere Einflüsse. Lassen Sie sich von einem ständig weiterwachsenden Produktportfolio begeistern.

Denn Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein kann nicht nur richtig gut aussehen, sondern sich auch verdammt gut anfühlen.

Wir können
den Wind
nicht ändern,
aber die Segel
anders setzen.

Aristoteles





Gebrüder Munzert GmbH & Co.KG

Ernst-Richard-Funke-Straße 17-19

95119 Naila-Marlesreuth

www.munzert.de